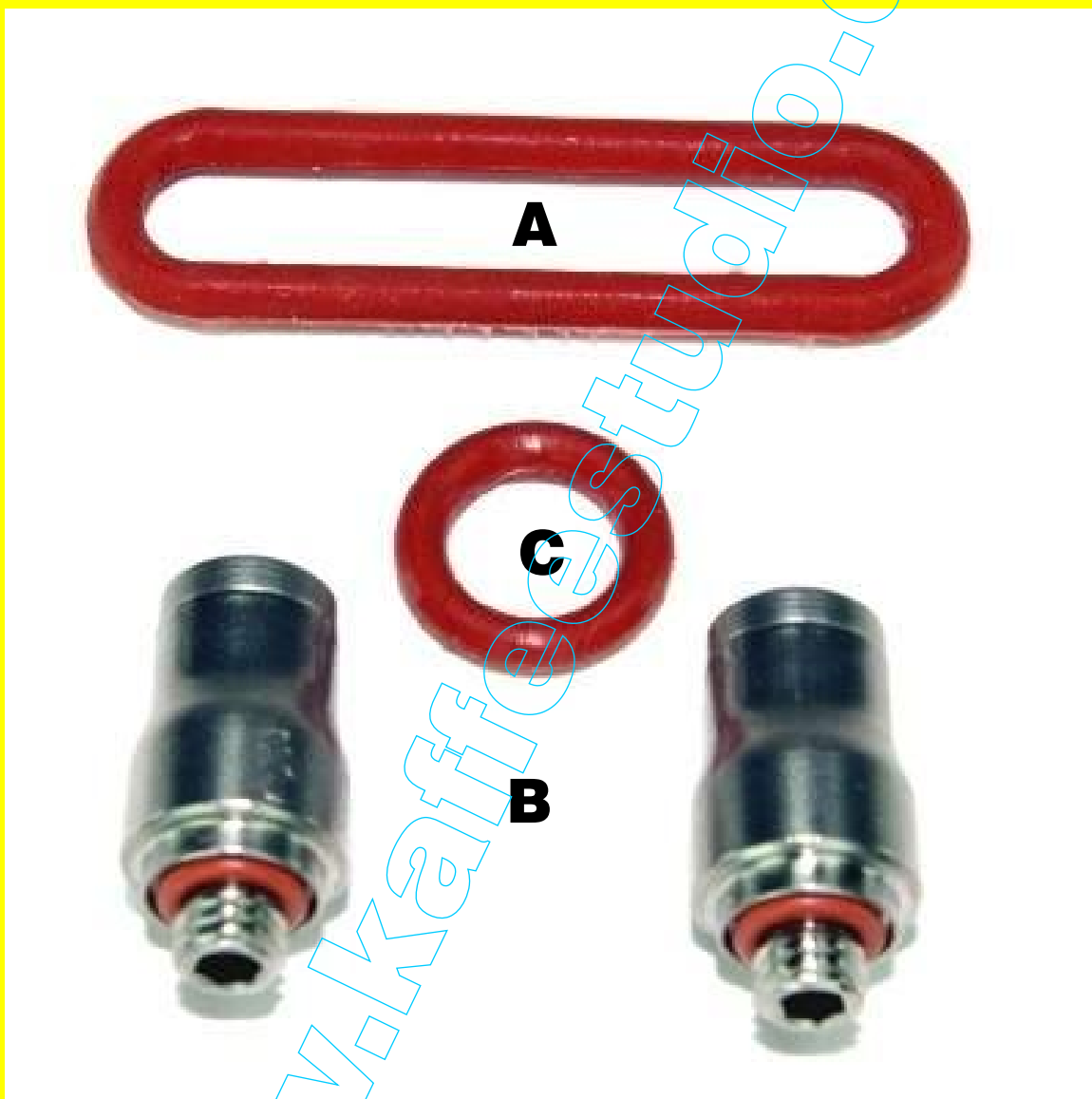


# Anleitung Revision Jura TB96

Geräte:  
Jura S-Serie sowie baugleiche X-Serie



- A: 1x Ovaldichtung Oberteil Thermoblock
- B: 2x Legrisanschluß mit Gummidichtung
- C: 1x Runddichtung Oberteil Thermoblock

Boris Nawroth Dienstleistungsservice - Kaffeestudio  
Blockfeldstr. 16 - 67112 Mutterstadt  
Telefon: 06234-302864 - Fax: 06234-302865  
Email: kaffeestudio@web.de  
Steuernummer: 4112071879

## **Haftungsausschluss**

Irrtümer und Fehler vorbehalten. Für eventuelle Schäden, die aufgrund unseres Serviceheftes entstehen können, übernehmen wir keine Haftung.

## **Urheberrecht**

Eine Weitergabe oder Vervielfältigung der angebotenen Daten und Informationen in anderen elektronischen oder gedruckten Medien ist strengstens untersagt und wird rechtlich geahndet. Eine Weitergabe oder Veröffentlichung bedarf auf jeden Fall der schriftlichen Zustimmung des Herausgebers. Jeder Nutzer akzeptiert und respektiert alle Urheberrechte des Herausgebers. Eine Vervielfältigung oder Verwendung der Grafiken, Tondokumente, Videosequenzen und Texte in anderen elektronischen oder gedruckten Publikationen ist ohne schriftliche Zustimmung des Herausgebers nicht gestattet.

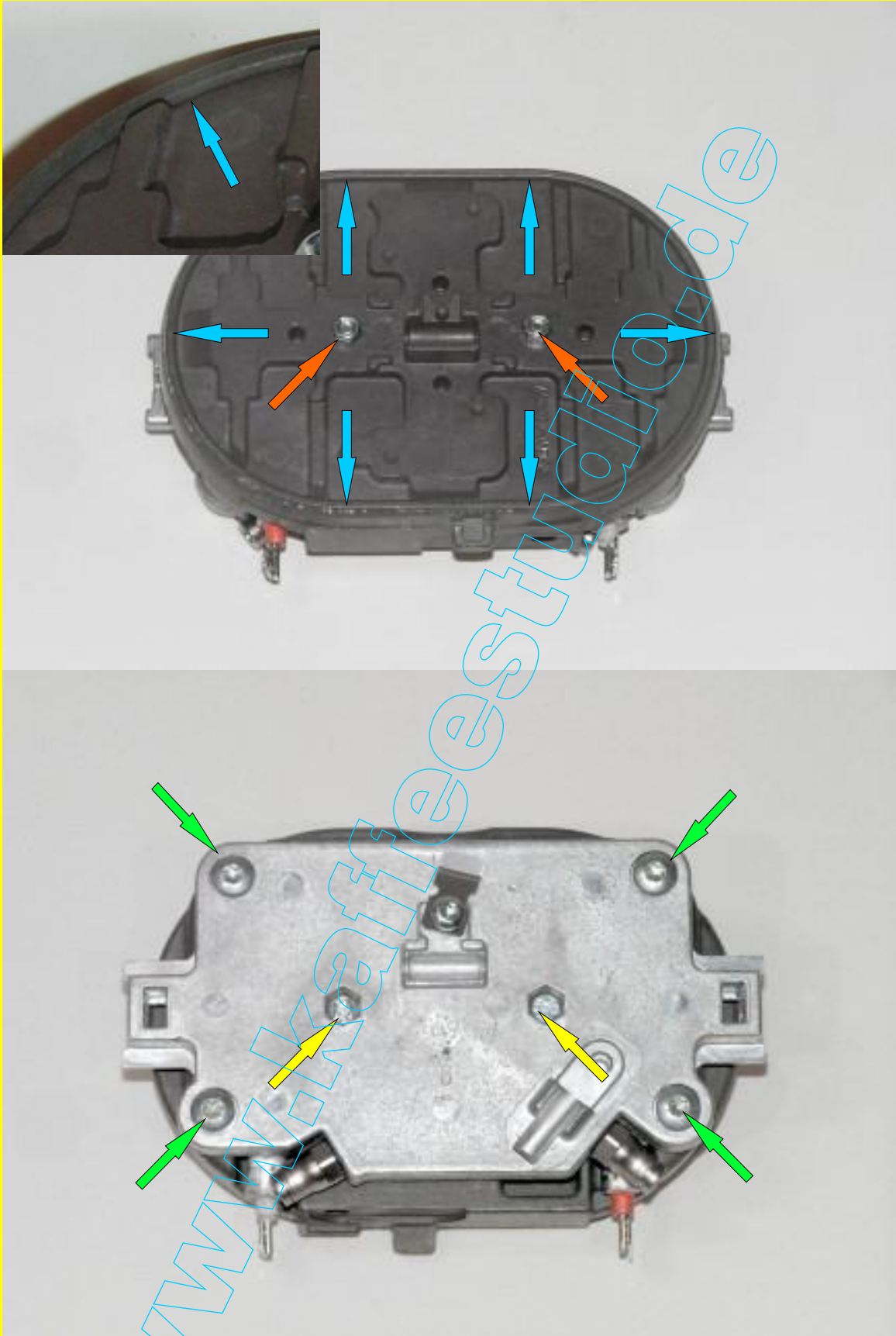
## **Markenrecht**

Namen und Marken, insbesondere geschützte, wurden im Normalfall nicht als solche gekennzeichnet. Dieses Fehlen einer Kennzeichnung bedeutet nicht, dass es sich um freie Namen im Sinne des Markenrechts handelt.

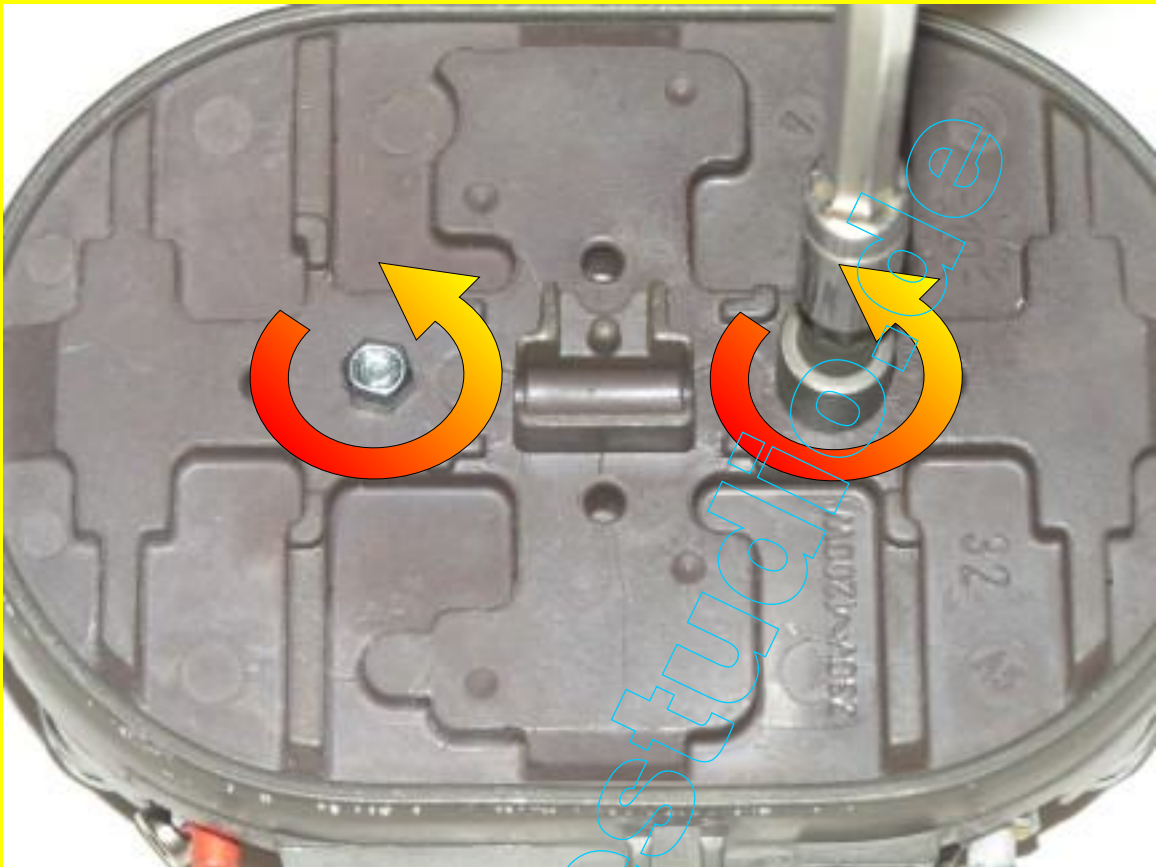
**Wichtig! Der Automat muss vom elektrischen Netz getrennt werden! (Stecker ziehen!) Wassertank entnehmen, Bohnenbehälter soweit es geht entleeren (am besten mit einem Staubsauger)**

© Boris Nawroth Dienstleistungsservice - Weitergabe und Vervielfältigung dieser Publikation oder von Teilen daraus sind, zu welchem Zweck und in welcher Form auch immer, ohne die ausdrückliche schriftliche Genehmigung des Verfassers nicht gestattet.

Boris Nawroth Dienstleistungsservice - Kaffeestudio  
Blockfeldstr. 16, 67112 Mutterstadt, [www.kaffeestudio.de](http://www.kaffeestudio.de)



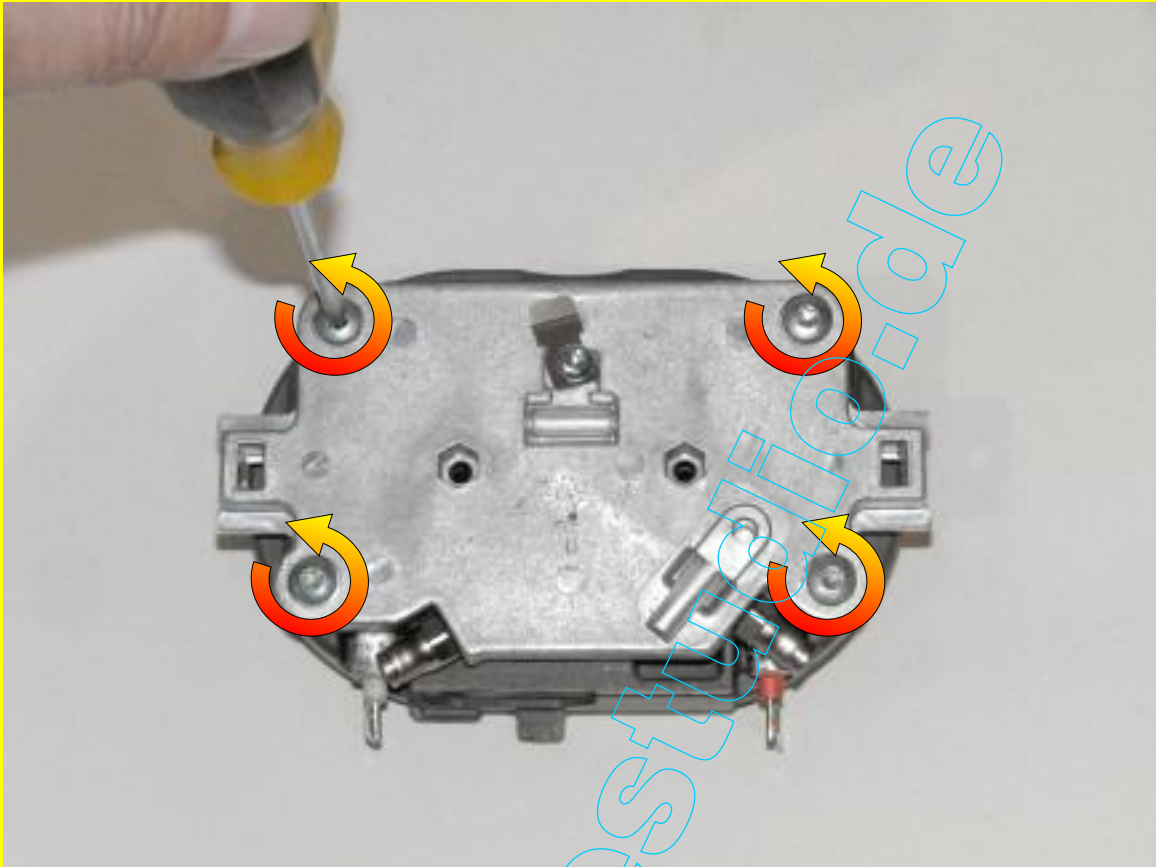
Voraussetzung für eine erfolgreiche Revision ist, dass kein nennenswerter Wasseraustritt am Pressrand (der Falz bei den blauen Pfeilen) festzustellen ist und sich sowohl die 2 Muttern (orange Pfeile), die 2 Zentralschrauben (gelbe Pfeile), als auch die 4 großen Schrauben (grüne Pfeile) entfernen lassen.



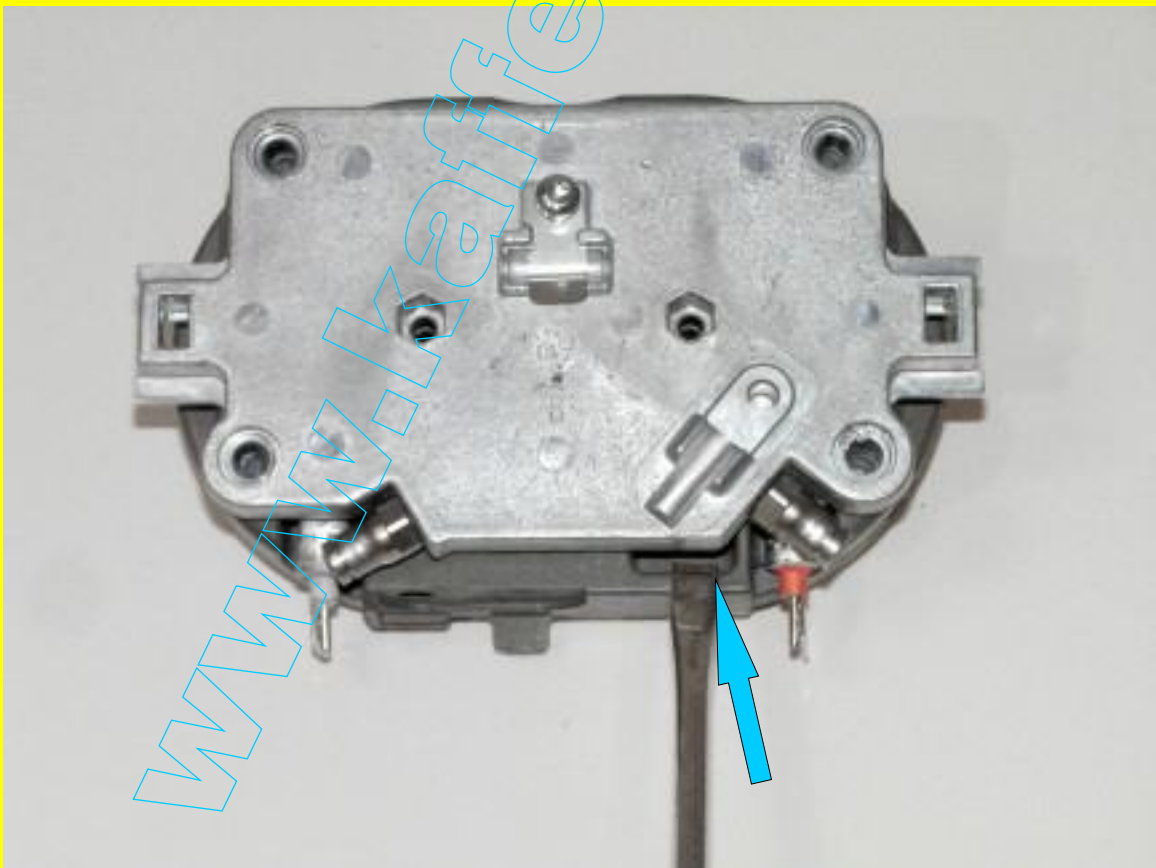
Die zwei Muttern möglichst mit eine Nuss (7mm) entfernen.



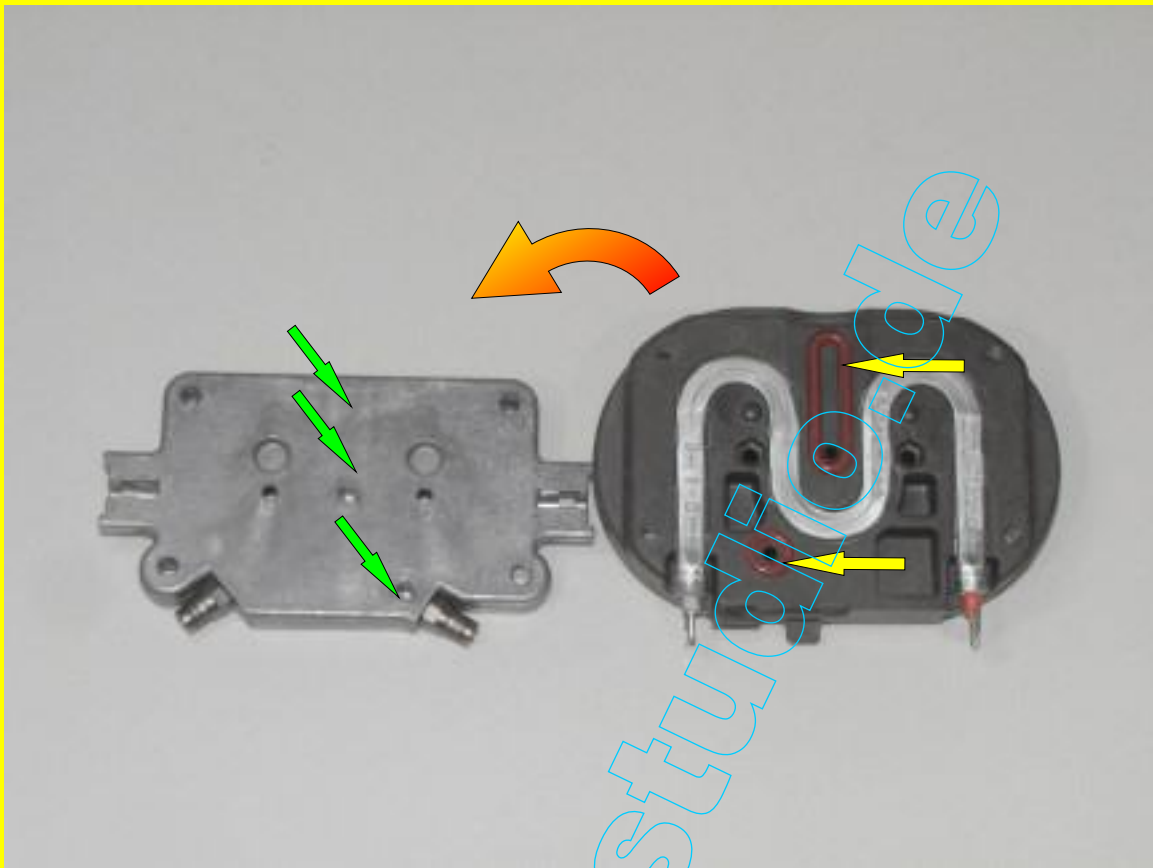
Jetzt diese 2 Schrauben mit Hilfe eines stumpfen Gegenstands, der die Gewinde nicht beschädigt, herauschieben.



Jetzt können die vier großen Schrauben entfernt werden.



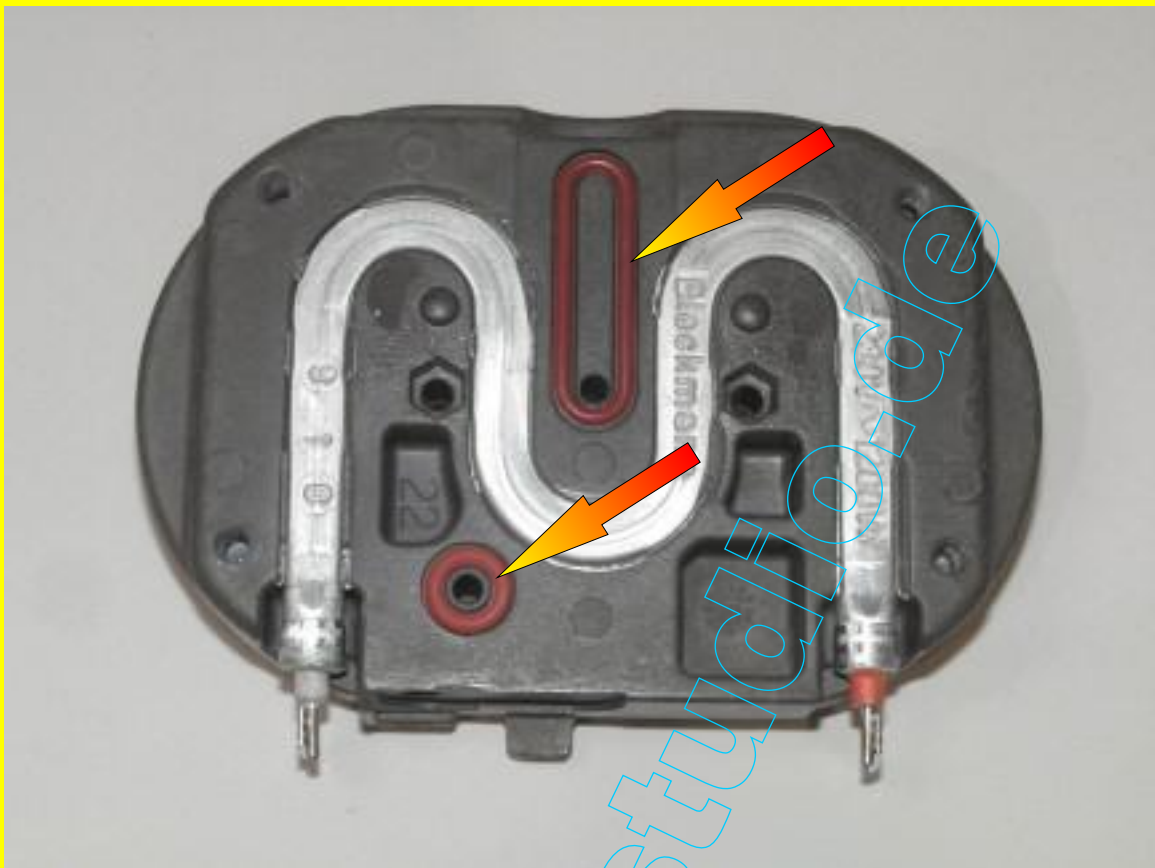
Falls sich der Deckel nicht leicht abnehmen läßt kann man an dieser Stelle mit einem Schraubendreher nachhelfen.



So sieht es dann aufgeklappt aus. Nicht vergessen vor der Montage die Auflageflächen der Dichtungen (grüne Pfeile) zu reinigen und von etwaigen Kalkrückständen zu befreien. Die zwei Dichtungen (gelbe Pfeile) entfernen.



Die Auflageflächen der Dichtungen auch hier möglichst gut reinigen und entkalken.



Jetzt können die zwei neuen Dichtungen in die Aufnahmen gelegt werden (leicht mit Silikonfett versehen).



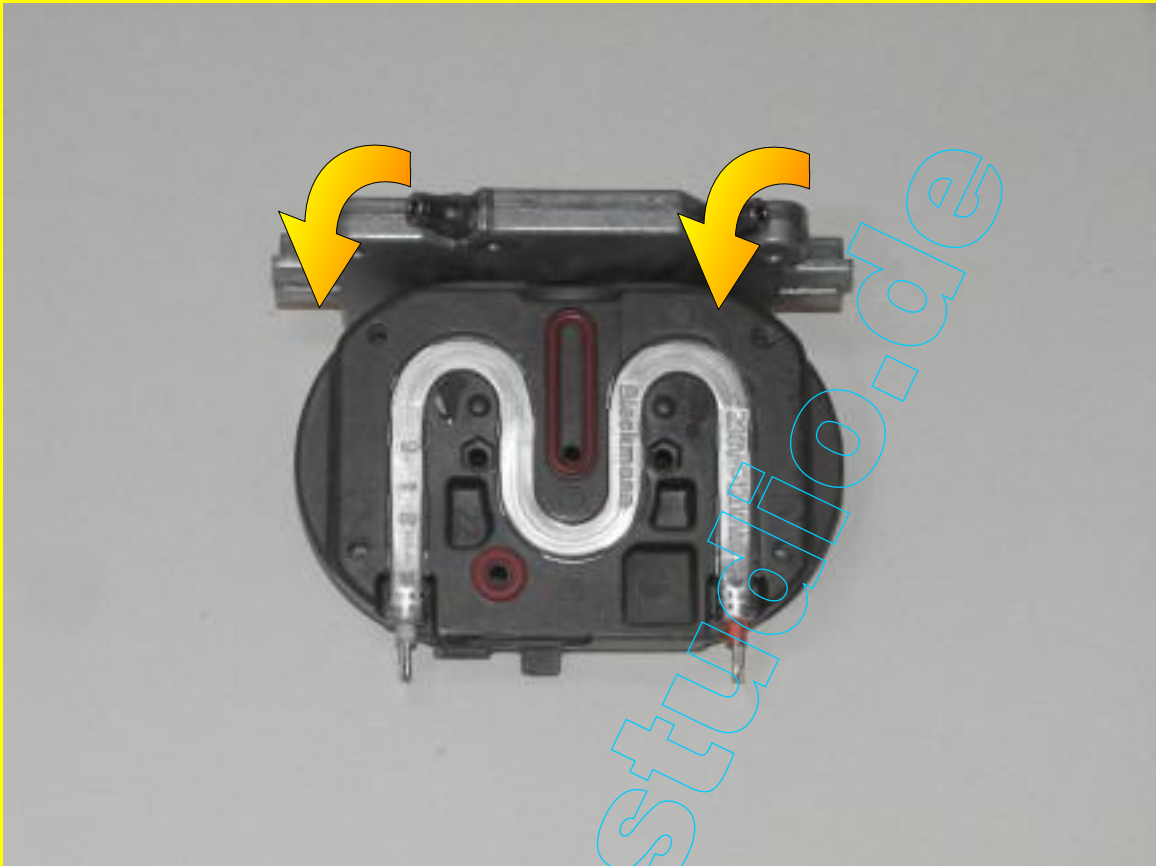
An der oberen Platte werden nun die zwei Legrisanschlüsse vorsichtig herausgeschraubt. Dabei unbedingt darauf achten mit dem Gabelschlüssel nicht zu stark das ALU der Platte zu berühren. Durch die dabei auftretenden Torsionskräfte können die Legrisanschlüsse abbechen. Falls kein Außensechskant vorhanden ist bitte beachten, dass alle Legris auch innen die Aufnahme für einen Inbus-Schlüssel haben (Detailbild 2).



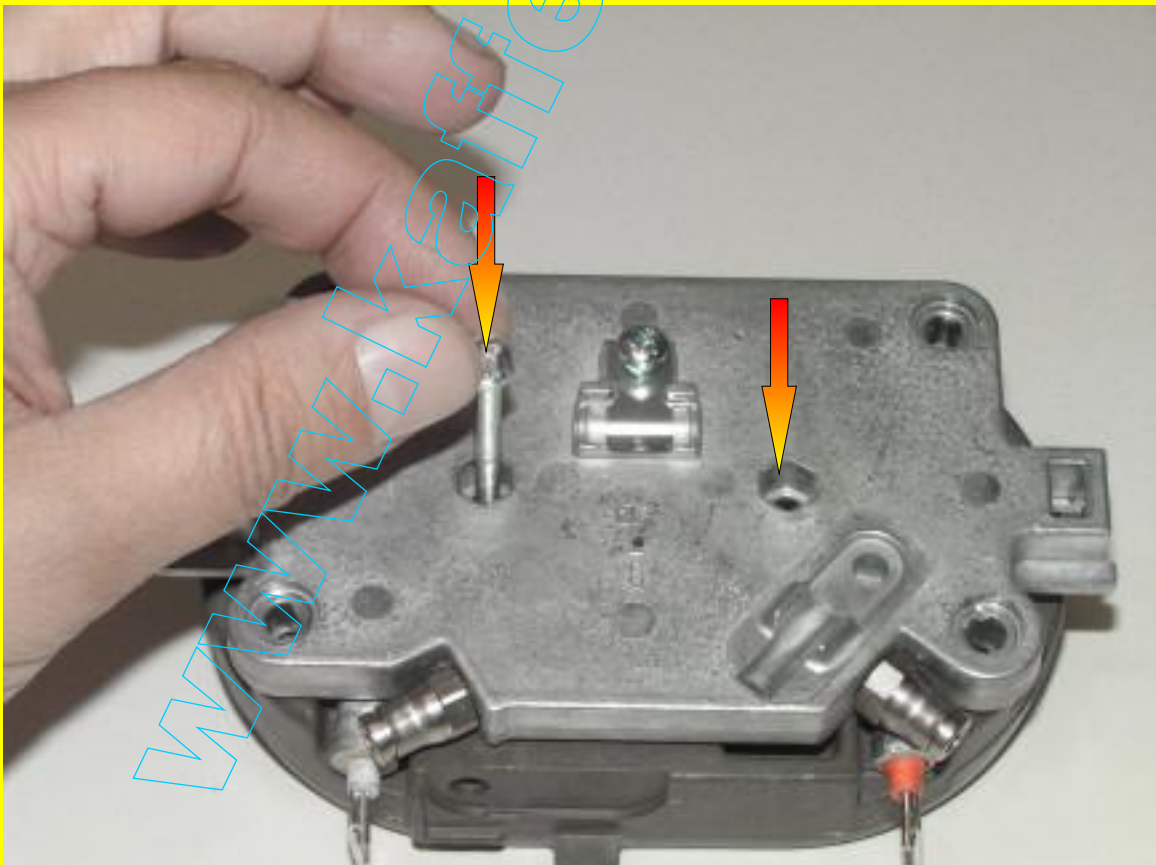
Da die neuen Legris mit einer Dichtung ausgestattet sind, (Detailbild grüner Pfeil) die Auflageflächen der Dichtungen (blaue Pfeile) von Rückständen und Kalk befreien.



Die beiden neuen Legrisanschlüsse wieder vorsichtig in die Platte schrauben.



Wenn alles soweit vorbereitet ist, die Platte wieder auf den Unterbau legen...



...und mit den zwei Zentralschrauben gegen Verrutschen fixieren.



Jetzt ringsum die 4 großen Schrauben eindrehen und „Hand-Fest“ anziehen.



Als nächstes die 2 Muttern ansetzen und festschrauben. Abschließend nochmals alle Schrauben und Muttern richtig nachziehen.